

Технические характеристики

JOTAMASTIC 87 (ЙОТАМАСТИК 87)



Описание продукта

Jotamastic 87 – двухкомпонентное, толерантное к поверхности, абразивоустойчивое, толстослойное с высоким сухим остатком эпоксидное покрытие серии Mastic. Используется с различными отвердителями, в зависимости от температуры окрашиваемой поверхности: Standard (Std) и Cold Climate/Wintergrade (CC/WG). Является частью системы, имеющей сертификат нераспространения пламени.

Рекомендации по использованию

Используется для защиты стальных поверхностей, где невозможна пескоструйная очистка. Также можно наносить на поверхности, очищенные водой высокого давления, где не требуется сохранение глянца и цвета покрытия. Jotamastic 87 может использоваться как самостоятельное покрытие, так и совместно с различными грунтами и финишными покрытиями. Обеспечивает непревзойденную защиту от коррозии как в пресной так и в соленой воде. При воздействии прямых солнечных лучей возможно появление эффекта меления.

Толщина пленки и укрывистость

Std. компонент Б	Min	Max	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	150	300	200
Толщина мокрой пленки (микрон)	180	365	245
Теоретическая укрывистость (м ² /л)	5,5	2,7	4,1

CC/WG компонент Б	Min	Max	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	150	250	200
Толщина мокрой пленки (микрон)	200	340	270
Теоретическая укрывистость (м ² /л)	4,9	3	3,7

Физические свойства

Цвет	Ограниченное количество цветов
Сухой остаток (по объему)*	82 ± 2% Std. комп. Б 74 ± 2% CC/WG комп. Б
Температура вспышки	Std. комп. Б: 35 °C ± 2 (Setaflash) CC/WG комп. Б: 31°C ± 2 (Setaflash)
Содержание ЛОС	Std. комп. Б: 150 г/л UK-PG6/23(97). Appendix 3 CC/WG комп. Б: 210 г/л UK-PG6/23(97). Appendix 3
Глянец	полуглянцевый
Способность сохранять глянец	удовлетворительная
Водостойкость	Отличная
Прочность на истирание	очень хорошая
Стойкость к воздействию растворителя	хорошая
Стойкость к химическому воздействию	Очень хорошая
Эластичность	хорошая

*Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми и сухими. Поверхность должна быть оценена и подготовлена в соответствии с ISO 8504.

Сталь

Чистота поверхности: механическая очистка минимум до степени St 2, без окалины (ISO-8501-1:1988). Нанесение на более тщательно подготовленную поверхность (струйная очистка до степени SA 2^{1/2}) увеличит эффективность покрытия.

Сталь, защищенная межоперационным грунтом

Чистый, сухой и неповрежденный межоперационный грунт.

Поверхности с нанесенным покрытием

Чистый, сухой и совместимый неповрежденный грунт. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун. Очистка водой высокого давления до степени WJ2 (NACE №5/SSPC-SP 12) или механической очистке минимум до степени St 2 для участков, покрытых ржавчиной.

Другие поверхности

Покрытие может использоваться и для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть минимум +10°C (Std) (-5 °CC/WG) и, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Покрытие не должно подвергаться воздействию масел, химических веществ и механическому воздействию до полной полимеризации.

Методы нанесения

Распылитель	Используйте безвоздушное распыление.
Кисть	Рекомендовано для полосовой окраски и окраски небольших участков. Для полосовой окраски и окраски небольших участков следует контролировать толщину получаемого сухого слоя.
Валик	Может использоваться для окраски небольших участков, но не рекомендуется для нанесения первого слоя. При окраске валиком необходимо контролировать нанесение достаточного количества материала для достижения необходимой толщины сухого слоя.

Характеристики по нанесению

Соотношение компонентов (по объему)	Std комп. Б: 6 частей по объему комп. А (основы) тщательно перемешать с 1 частью комп. Б (отвердителя). CC/WG комп. Б: 4 части по объему комп. А (основы) тщательно перемешать с 1 частью комп. Б (отвердителя).
Время выдержки до использования	10 минут
Жизнеспособность (при 23°C)	Std комп. Б: 2 ч CC/WG комп. Б: 1 ч
Разбавитель/Очиститель	Разбавитель Йотун № 17

Рекомендации по безвоздушному распылению

Давление на сопле	15 Мпа (150 кПа/см ² , 2100 psi.).
Размер сопла	0,58 – 0,79 мм (0,023 – 0,031").
Угол распыла	40-80 °
Фильтр	Обеспечить чистоту фильтра.
Замечание	* Рекомендуемая температура смеси основы и отвердителя должна быть, по крайней мере, 15 °С. Иначе потребуются добавление растворителя для достижения необходимой вязкости. * Следствием добавления значительного количества растворителя является снижение устойчивости против образования потеков. * При необходимости добавления растворителя, его следует вводить после смешивания двух компонентов.

Время высыхания

Время высыхания, в основном зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- * Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха)
- * Рекомендуемая толщина пленки
- На нейтральную основу наносится один слой

Std комп. Б

Температура поверхности	10°C	23°C	40°C
Высохший до исчезновения отлипа	8 ч.	4 ч.	2 ч.
Высохший до образования твердой пленки	24 ч.	10 ч.	4 ч.
Время полной полимеризации	14 дней	7 дней	2 дня
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	24 ч.	10 ч.	4 ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум¹			

CC/WG комп. Б

Температура поверхности	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C
Высохший до исчезновения отлипа	24 ч.	18 ч.	12 ч.	6 ч.	2,5 ч.
Высохший до образования твердой пленки	48 ч.	26 ч.	18 ч.	12 ч.	5 ч.
Время полной полимеризации		14 дней	7 дней	3 дня	2 дня
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	48 ч.	26 ч.	18 ч.	12 ч.	5 ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум¹					

¹ Перед нанесением покрытия на поверхности не должно быть мела и других загрязнений. Обычно нет временных ограничений для нанесения последующего слоя. Однако, наилучшая адгезия между слоями достигается тогда, когда последующий слой наносится до полной полимеризации предыдущего слоя. Если покрытие в течение некоторого времени было подвержено воздействию прямых солнечных лучей, особое внимание должно быть уделено очистке поверхности и ее матированию/шерохованию слоя покрытия с целью достижения хорошей адгезии.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

Рекомендуемая система окраски

Jotamastic 87	2 x 200 микрон	(толщина сухой пленки)
Hardtop AS	1 x 50 микрон	(толщина сухой пленки)

Могут использоваться другие системы в зависимости от области применения.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

Обращение

Обращаться осторожно. Тщательно перемешивать перед использованием.

Упаковка

16 литров комп. А (основы) в 20 – литровом контейнере и 2,7 литра (Std) комп. Б (отвердителя) в 3 – литровом контейнере.

и

16 литров комп. А (основы) в 20 – литровом контейнере и 4 литра (CC/WG) комп. Б (отвердителя) в 5 – литровом контейнере.

Упаковка может варьироваться в зависимости от страны в соответствии с местными правилами.

Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).

ЗАМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.

Головной офис и Скандинавия

Jotun A/S
P.O. Box 2021
N-3248 Sandefjord
Norway

Phone +47 33 45 70 00
Fax +47 33 46 46 13

Европа

Joun Paints (Europe) Ltd
Stather Road, Flixborough
North Lincolnshire DN15 8RR
United Kingdom

Phone +44 172 44 00 000
Fax +44 172 44 00 100

Средний Восток

Jotun U.A.E. Ltd. LLC
Al Quoz Industrial area
P.O. Box 3671
Dubai U.A.E.

Phone +971 43 39 50 00
Fax +971 43 38 06 66

Юго-Восточная Азия

Jotun (Singapore) Pte.Ltd.
No 11-15, Sixth Lok Yang Rd
Jurong
Singapore

Phone +65 6265 4711
Fax +65 6265 7484

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады более чем в 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт www.jotun.com

ВЫПУЩЕНО 25 АВГУСТА 2005 ЙОТУН ПЭЙНТС
НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ